



Powering Business Worldwide

[Close Window](#)

Sistema de Energía BladeUPS

Características Generales

Capacidad nominal de alimentación:	8 o 12 kW por Módulo UPS(8 kW sólo disponibles en 208V)
------------------------------------	---

Eficiencia	Hasta 98%
------------	-----------

Disipación de calor	371 watts/1266 BTU/hr a 100% carga nominal (12 kW) 264 watts/903 BTU/hr a 100% carga nominal (8 kW)
---------------------	--

Enfriamiento	Enfriado por ventilador, microprocesador de temperatura monitoreada; entrada de aire frontal, escape posterior
--------------	--

Ruido audible, operación normal	<60 dBA a 1 metro
---------------------------------	-------------------

Altitud previa a reducción de la potencia	1000 metros (3300 ft ASL)
---	---------------------------

Características de Entrada

Tensión de Entrada	Modelos 208 V ca y 400 V ca
--------------------	-----------------------------

Rango de Tensión	Modelo 208V: 180 a 265 V ca Modelo 400V: 311 a 500 V ca
------------------	--

Intervalo de Frecuencia	50 o 60 Hz, ± 5 Hz
-------------------------	------------------------

Distorsión de Corriente de Entrada	<5% con cargas informáticas (fuentes de alimentación PFC)
------------------------------------	---

Factor de Potencia de Entrada	>0.99 con cargas informáticas (Fuentes de alimentación PFC)
-------------------------------	---

Corriente de irrupción	Depende de la carga
Requerimientos de Entrada	Trifásica, cuatro hilos + puesta a tierra
Fuente de Bypass	Igual que la entrada (alimentación individual)
Compatibilidad del Generador	Velocidad de respuesta de sinc. Rápida para sincronización del generador, retorno programable a retraso de fuente de ca
Características de Salida	
Tensión de salida nominal	Modelo 208V: 180 a 225 V ca, Ph a Ph Modelo 400V: 180 a 240 V ca, Ph a N
Configuración de Salida	Trifásico, cuatro hilos + puesta a tierra
Frecuencia de Salida (nominal)	50 o 60 Hz auto detección en arranque
Regulación de Frecuencia	0.1 Hz accionamiento libre
Intervalo de factor de potencia de carga	Retardo: 0.7 Avance: 0.9
Distorsión de la Tensión de Salida total	<3% con cargas informáticas (fuentes de alimentación PFC) <5% fuentes de alimentación no lineales o no PFC
Características de la Batería	
Tipo de Batería	VRLA - AGM
Tiempo de Respaldo de la Batería (Interna)	50% cargando 23 min (8 kW) 13 min (12 kW) 100% cargando 9 min (8 kW) 4.7 min (12 kW)
Tensión de cadena de Baterías	240 V cc

Prueba de Batería	Norma de prueba de batería automática (capacidad de programación remota); Prueba manual de batería desde la pantalla frontal
Perfil de Recarga de Batería	Tecnología de carga en tres etapas ABM
Tensión de corte de la batería	Variable desde 1.67 VPC en <5 min de tiempo de ejecución para 1.75 VPC en >90 min. de tiempo de ejecución
Condición de batería baja	Anunciada con alarma
Capacidad de batería extendida	Sí, agregue hasta cuatro cajas de batería 3U adicionales 50% cargando 120 min (8 kW) 76 min (12 kW) 100% cargando 55 min (8 kW) 34 min (12 kW)

Características físicas

Medidas A x A x P, in (mm)	UPS: 10.3 (6U) x 17.4 x 26.0 (267 x 442 x 660) EBM: 5.2 (3U) x 17.2 x 26 (132 x 437 x 660)
Peso total del UPS sin baterías	135 lb (61 kg)
Peso total del UPS con baterías	307 lb (140 kg)
Peso de envío EBM	170 lb (77 kg)

Interfaz de usuario y comunicaciones

Compatibilidad de software	El UPS se envía con Software Suite CD que contiene el software de supervisión Intelligent Power Manager y el software de protección Intelligent Power Manager	
X-Slot entrada	Dos disponibles para las tarjetas listadas a continuación	
Tarjeta de comunicación X-Slot opcionales	Web/SNMP	Tarjeta PowerXpert Gateway Series UPS
	Web/SNMP	Tarjeta Connect UPS (sólo modelos 400V)
	Modbus RTU	Tarjeta Modbus

	ModBus TCP/IP	Tarjeta PowerXpert Gateway Series UPS
	IBM eServer™ (i5™, iSeries™, o AS/400)	Tarjeta de interfaz de relevador
	N/O, N/C (contactos secos)	Tarjeta de relevador industrial
	Paralelo	Tarjeta Powerware Hot Sync CAN Bridge

LCD del Panel de control

Dos líneas de 20 caracteres
Cuatro botones de interfaz controlada por menús
Cuatro leds de estado a simple vista

Múltiples idiomas

Inglés estándar; 20 idiomas disponibles

Cambios de configuración

Aptos para el usuario, el firmware se configura automáticamente

Entradas de Contacto Seco

Dos, configurables por el usuario

Salidas de Contacto Seco

Una, configurable por el usuario

Servicio

Instalación

Apta para el usuario, servicio de fábrica opcional disponible ubicado en los racks informáticos

Mantenimiento Preventivo

Apta para el usuario, servicio de fábrica opcional disponible

Mantenimiento Correctivo

Apta para el usuario, servicio de fábrica opcional disponible

Características de capacidad de servicio

Baterías Hot-swappable
Baterías intercambiables en caliente
Módulos de electrónica intercambiables en caliente
Bypass con mantenimiento interno automatizado
Firmware autoconfigurable
Firmware Flash actualizable

Certificaciones

Seguridad	Modelo 208V: UL1778, cUL Modelo 400V: CE
-----------	---

EMI
Modelo 208V: FCC Parte 15 Clase A
Modelo 400V: EN62040-2 Clase A

Protección contra sobrecarga repentina	ANSI C62.41, Cat B-3
--	----------------------

Materiales peligrosos (RoHS)
UE directriz 2002/95/EC
Categoría 3 (4 de 5)

Garantía

Estándar 18 meses a partir de la fecha de envío

Reparación en garantía	Reparación en depósito de fábrica o reemplazo
------------------------	---

Acuerdos de soporte de servicio

Depósito PowerTrust Express

En sitio 8x5 PowerTrust Value

En sitio 24x7 PowerTrust Respuesta en ocho, seis o dos horas

Opcionales y Accesorios

Cordón de entrada desmontable

Ensamble de cordón de entrada/salida desmontable

EBM:

Modulo de sub-distribución de salida 3U

Barras de contacto de rack 0U a 3U

Barra paralela BladeUPS 60 kW, entrada superior, entrada interior y 4 versiones altas

Environmental Monitoring Probe (EMP) para monitoreo de temperatura y humedad

Tarjetas de comunicación X-Slot (ver sección Interfaz de usuario y comunicaciones)

Modulo de bypass de mantenimiento 3U

Interconectar batería externa para uso con modelos 400V